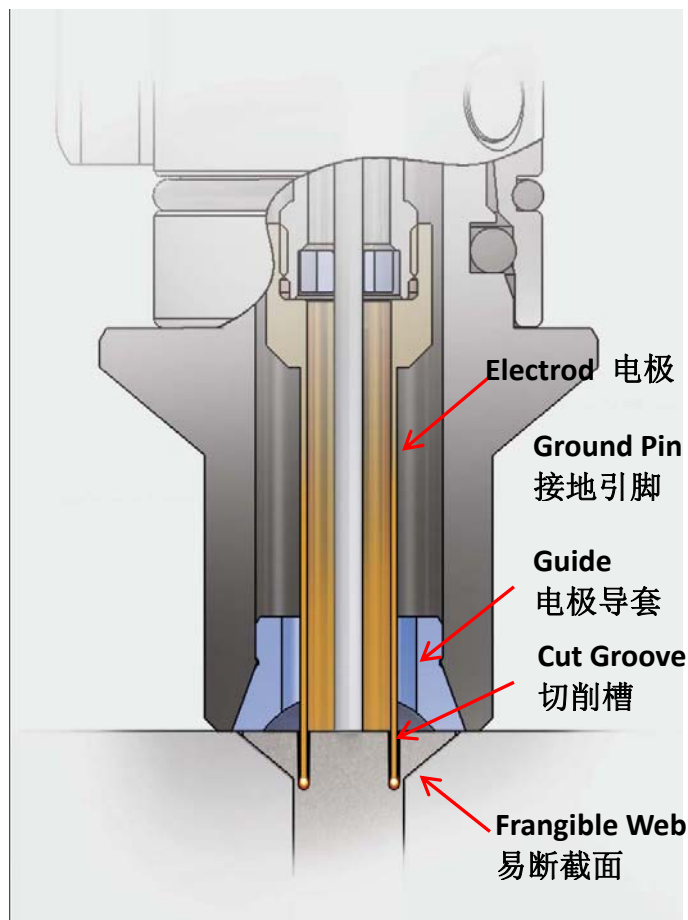


易钻 (高速紧固件拆卸工具)





Perfect Point的专利手持式电火花加工技术可又快又简单的拆除最硬的金属。精密尺寸的电极从紧固件头部切出一个圆槽，在电极和机身之间产生一个易断截面。

与传统钻除方法相比，精密尺寸的电极加上精准深度控制很大程度降低了机身损伤的风险。闭合回路的流体系统包含过滤水，冲洗切削区域并去除切削碎屑。强力冲洗切削区域意味着热量不会转移到周边。无应力切削过程极大地减少机身损伤的风险和操作工人重复运动带来的损伤。

适用于平头、凸头紧固件和螺帽。损伤减少，周期缩短，碎屑有效消除，这些都意味着投资回报快。

选择易钻的收益

精密的切削降低冲击强度，消除机身上的应力，不会产生钻头碎屑，所有的切屑都能收集到，只需要清理断掉的紧固件。



- 无应力电火花切割
- 卓越人体工程学设计
- 加工周期极短
- 控制精密
- 闭合回路冲洗切削区域
- 无碎屑切削
- 冲击力小
- 减少机身损伤
- 缓解操作者疲劳



易钻的优势

易钻不费力 - 使用时只需稍加培训和少许经验。操作者选择合适尺寸的适配器，然后将刀尖定位在紧固件中心，再按下开关。切削过程中也不需要施力，操作者只需在很短的切削周期内很简单地将工具握在适当的位置。当到达预先设置的的切削深度后，系统会自动停止。

易钻 符合人体工程学 - 因为整个过程不费力，操作者只要在切削的时候将工具握在适当的位置。极大地减少了压力和重复运动带来的损伤。易钻不会产生切削碎片，避免了眼睛受伤的可能性。

易钻 有利于环保 - "e.drill 紧固件去除系统是一个封闭的循环系统。能吸走和收集碎屑并进行适当处理。

易钻效率高 - 大约5秒内将1/4"铝紧固件去边，钛紧固件在10秒种内去边。不同于传统的去除方式，对于易钻来说，硬金属不是问题。

易钻精确度高 - 易钻通过深度控制能极大降低损伤机身的风险，深度控制精准到0.005"以下。切削过程没有强度，消除钻头偏移和钻头打滑损坏。切削面干净没有毛刺，在拔出紧固件时不会损伤机身。

易钻(e•drill™)应用广泛 - 易钻适用于任何金属紧固件（如钛、铝、不锈钢等）。可去除5/32"至 3/8"紧固件的头部（平头 或凸头） 和 5/32"至 1/4"的紧固件的螺帽。



附件



真空定位器



导向冲头



适配器套装

Perfect Point供应成套的易钻附件适用与大部分紧固件和安装。适配器目前可用于尺寸为5/32"和3/8"的平头和凸头紧固件。螺帽适配器可于尺寸5/32"到1/4"。紧固件的型号、尺寸和材料库一直在扩充。Perfect Point的工程师可针对特定的拆除紧固件需求来量身定制解决方案。可选的精密定位器和导向冲头既省力又能避免损伤。

规格

Head Flange Removal

紧固件尺寸

5/32" 到 3/8" (头部)

5/32" 到 1/4" (螺帽)

拆除时间

铝 3秒

钛 10 秒

镍铬合金 12 秒

*基于大约1/4 " 的销轴直径

材料

铝, 不锈钢, 钛, 镍铬合金等

物理

可移服务装置

尺寸: 19"宽 x 38"高 x 16"深

重量: 148 lbs.

控制电缆: 10'长

* 手动工具

尺寸: 7.5"长 x 5"高

重量: 1.5 lbs.

功率

220-240v, 单相, 20A

所有规格如有变更恕不另行通知

©2010. Perfect Point公司